

Производство. Планирование производства_v1.0

ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

на базе	типового	программного	продукта
«1С:ERP	Управление	предприятием	2»,
функциональная подсистема «Планирование			
производства»			
Подготовлено для ООО «АйТек»			

Содержание	Проверка и согласование документа	3
Глоссарий		
4	1 Назначение документа	5
Администрирование бизнес-функций БП «Планирование производства» в 1С:ERP		2
5	2.1 Перечень бизнес-функций	3
Реализация бизнес-процесса «Планирование производства» в системе 1С:ERP		3.1
Создание заказа на производство		3.1.1
Создание заказа на производство продукции и полуфабрикатов		3.1.1.1
Создание заказа на производство на основании заказа на сборку		11
3.1.2 Создание заказа на производство работ по переделке продукции		12
3.1.2.1 Статья расходов «Переделка продукции»		13
3.1.3 Создание заказа на производство работ по доукомплектованию		13
3.1.3.1 Статья расходов «Доукомплектование»		14
3.1.4 Создание заказа на производство сервисных работ		14
3.1.5 Создание заказа на производство гарантийных работ		15
3.1.5.1 Статья расходов «Гарантийный ремонт		

(25)»	16	3.2 Передача заказа на производство переработчику	17
графика производства	18	3.4 Формирование партии производства.....	21
Использование обработки «Формирование партий производства»	24	3.4.1.1 Шаг 1 – настройки и отборы	24
состава и объема запуска	25	3.4.1.2 Шаг 2 – определение предварительный просмотр	26
Шаг 4 – просмотр сформированных партий.....	27	3.4.2 Создание заказа переработчику	28
структуры заказа при внесении изменений в ресурсную спецификацию	30	3.6 Мониторинг потребности к производству	31
графика производства по заказу	33	2	

Проверка и согласование документа Версии

Версия Автор (ФИО)	Описание изменения	Дата
1.0 Радевич В.Н.	Создание.	10.04.2026

3		
---	--	--

Глоссарий Сокращения и определения Система, 1C:ERP 1C:ERP Управление предприятием 2
 ВРЦ Виды рабочих центров РС Ресурсная спецификация НСИ Системы Нормативно-справочная информация Системы ОТК Отдел технического контроля АРМ
 Автоматизированное рабочее место 4

1 Назначение документа Документ является инструкцией пользователя по функциональной области «Планирование производства» в системе 1C:ERP.

2 Администрирование	бизнес-функций	БП
«Планирование производства» в 1C:ERP		
2.1 Перечень бизнес-функций		

Код и наименование бизнес-функции Ссылка на раздел

Создание заказа на производство			3.1	
Передача заказа на производство переработчику			3.2	
Планирование графика производства			3.3	
Формирование партии производства			3.4	
Актуализация структуры заказа при внесении изменений в ресурсную 3.5				
спецификацию				
Мониторинг потребности к производству			3.6	
----- -----	---	---	----	---
Перепланирование графика производства по заказу			3.7	

3 Реализация	бизнес-процесса		«Планирование	
производства» в системе 1C:ERP				
3.1 Создание заказа на производство				
Создание заказа на производство в Системе выполняется автоматически для производства продукции,				
полуфабрикатов и работ (сервисных и гарантийных работ, по переделке продукции и доукомплектованию).				

3 Реализация	бизнес-процесса		«Планирование	
Документ «Заказ на производство» является основанием для формирования в Системе документов «Этап				
производства». Документ «Этап производства» отражает часть производственной цепочки при производстве				
продукции.				
Чтобы открыть список документов «Заказы на производство», необходимо пройти в раздел Производство →				
Межцеховое управление → Заказы на производство (Рисунок 1).				
5				

Рисунок 1. Путь к списку документов «Заказы на производство». Рисунок 2. Журнал документов «Заказ на производство». Каждая строка представляет собой отдельный документ. Каждый документ «Заказ на производство» может принимать один из статусов: • Формируется – этот статус принимается документом при создании, документ может редактироваться; • К производству – документ передается к выполнению (даёт возможность закупить материалы, сформировать этапы производства); • Закрыт – работа с документом завершена, процесс производства выполнен полностью, оформлены все необходимые документы, отражающие процесс производства, в Системе. В документе «Заказ производства» на вкладке «Основное» заполняются следующие поля: • Основание – активная ссылка на документ, на основании которого создан документ «Заказ на производство» (заказ клиента или другой заказ на производство). • Обращение в сервисную службу – активная ссылка на документ «Обращение в сервисную службу», если создание заказа на производство связано с обращением в сервисную службу. • «Подразделение-диспетчер» - подразделение, в котором будет оформлен выпуск продукции (работ, Рисунок 3). 6

• Производство силами переработчика – признак определяющий факт выполнения производства продукции силами переработчика (см. 3.2) Рисунок 3. Документ «Заказ на

производство». Приоритет заказа определяет его положение в списке заказов на производство, что влияет на порядок планирования при расчете графика производства (Рисунок 4). Рисунок 4. Документ «Заказ на производство». Приоритет заказа определяет его положение в списке заказов к выполнению в рабочем месте «Управление очередью заказов», тем самым определяет порядок выполнения работ наряду с датами, определяющими начало производства и желаемую дату выпуска продукции (см. Рисунок 5). 7

Рисунок 5. Автоматизированное рабочее место "Управление очередью заказов на производство". На вкладке «Продукция» обязательно заполняется информация (Рисунок 6 и Рисунок 7):

- Номенклатура – продукция или работа, которую следует произвести;
- Назначение – вся продукция и работы производится обособленно и имеют назначение;
- Количество – требуемое к производству количество;
- Получатель – склад, на который будет передана продукция после окончания производства (для производимой продукции) или подразделение, для которого необходимо выполнить работу.
- Спецификация – в соответствии с какой ресурсной спецификацией будет выполнено производство (продукции или работ).
- Статья расходов / активов – статья, на которую выполняется списание выполненных работ, если они не являются сервисными.
- Аналитика – в качестве аналитики при списании работ на расходы указывается номенклатура готовой продукции, с которой связано выполнение работ.
- Начать не ранее – дата соответствует дате создания документа «Заказ на производство» и определяет дату начала планирования работ по заказу на производство.
- Желаемая дата выпуска – желаемая дата окончания производства, соответствует дате отгрузки для продукции в документе «Заказ клиента» (см. Рисунок 8 и Рисунок 9). 8

Рисунок 6. Документ «Заказ на производство». Страница «Продукция». При производстве готовой продукции и полуфабрикатов. Рисунок 7. Документ «Заказ на производство». Страница «Продукция». При производстве работ. 9

Рисунок 8. Документ «Заказ клиента». Вкладка «Товары». Указание даты отгрузки продукции построчно. Рисунок 9. Документ «Заказ клиента». Вкладка «Товары». Указание даты отгрузки продукции для всех строк одновременно. 3.1.1 Создание заказа на производство продукции и полуфабрикатов В момент сохранения и проведения документа «Заказ клиента» в статусе «К выполнению» в Системе автоматически создаются заказы на производство продукции и полуфабрикатов, входящих в состав готовой продукции. Для каждой отдельной номенклатуры, производимой продукции из заказа клиента и полуфабриката из ресурсной спецификации на готовую продукцию, Системой создается отдельный заказ на производство. При добавлении в ресурсную спецификацию новых полуфабрикатов, которых ранее не было в составе производимой продукции, при сохранении ресурсной спецификации в статусе «Действует», Система автоматически создаст заказ на производство такого полуфабриката. 10

Документы «Заказ на производство» создаются в статусе «Формируется», если в заказе на производство используется ресурсная спецификация, созданная (обновленная) от документа «Калькуляция проекта» с типом «Укрупненная», и в статусе «К производству», если ресурсная спецификация создана (обновлена) от документа «Калькуляция проекта» с

типом «Детальная». В табличной части «Продукция» в столбце «Назначение» выводится информация о назначении производимой продукции: • Для готовой продукции назначением является документ «Заказ клиента» (см. Рисунок 10). • Для полуфабриката, производимого для потребления в заказе на производство готовой продукции назначение указывается под производимую продукцию (см. Рисунок 11). Рисунок 10. Документ «Заказ на производство». Вкладка «Продукция». Назначение для производимой готовой продукции. Рисунок 11. Документ «Заказ на производство». Вкладка «Продукция». Назначение для производимого полуфабриката, потребляемого заказом на производство готовой продукции. 3.1.1.1 Создание заказа на производство на основании заказа на сборку В частном случае, когда производство готовой продукции для заказа клиента выполняется путём сборки на складе готовой продукции (при этом создаётся специальный документ «Заказ на сборку»), для комплектующих, изготавливаемых собственными силами (в т.ч. с привлечением переработчика), Система создаёт отдельные заказы на производство. В таком случае, в созданном заказе на производство полуфабриката из состава готовой продукции, в назначении будет указан документ «Заказ клиента», а не производимая продукция (как описано в п. 3.1.1) 11

Рисунок 12. Документ «Заказ на производство». Вкладка «Продукция». Назначение для производимого полуфабриката, выпускаемого на склад готовой продукции для сборки готовой продукции под заказ клиента. 3.1.2 Создание заказа на производство работ по переделке продукции Создание документа «Заказ на производство» на производство работ по переделке продукции выполняется автоматически, в случае если были внесены изменения в ресурсную спецификацию уже после того, как произведенная продукция прошла контроль в ОТК. Такой заказ на производство будет заполнен со следующими особенностями: • Вкладка «Основное»: о Основание – ссылка на документ «Заказ на производство», которым производилась продукция. о Подразделение-диспетчер – подразделение, выполнявшее производство продукции. о Комментарий – «Переделка продукции». • Вкладка «Продукция»: о Номенклатура – номенклатура работ по переделке продукции (создается при создании документа). о Спецификация – ресурсная спецификация на производство работ (включает в себя все материалы, которые необходимо получить со склада и установить в изделие). о Получатель – подразделение, для которого выполняются работы, равно подразделению, произведшему продукцию. о Статья расходов / активов - указывается статья «Переделка продукции» (настройки статьи расходов см. 3.1.2.1). ■ Аналитика – указывается номенклатура готовой продукции, подвергаемая переделке. Рисунок 13. Документ «Заказ на производство». Вкладка «Продукция». В табличной части указаны списываемые на статью расходов производимые работы по переделке продукции. 12

3.1.2.1 Статья расходов «Переделка продукции» Настройки статьи расходов «Переделка продукции»: • Наименование: Переделка продукции. • Расходы возникают: При производстве. • относятся: На себестоимость производства (прямые). • И распределяются согласно: Количество продукции. • Тип аналитики расходов: Продукция. • Контролировать заполнение аналитики: ИСТИНА. • Статья калькуляции: Общепроизводственные расходы. • Характер затрат: Постоянные. Рисунок 14. Форма редактирования статьи расходов «Переделка продукции». 3.1.3 Создание заказа на производство работ по доукомплектованию Создание документа «Заказ на производство» на производство работ

по доукомплектованию продукции дефицитом выполняется автоматически, в случае если этапы производства завершаются с дефицитом (т.е. этап производства завершен, а номенклатура, которой не хватает до полного обеспечения в документе отмечена признаком «Отменено по причине: Дефицит» в значении ИСТИНА) и заказ на производство продукции записывается в статусе «Закрыт». Такой заказ на производство будет заполнен со следующими особенностями: • Вкладка «Основное»: о Основание – ссылка на документ «Заказ на производство», которым производилась продукция. о Подразделение-диспетчер – подразделение, выполнявшее производство продукции. о Комментарий – «Доукомплектование». • Вкладка «Продукция»: о Номенклатура – номенклатура работ по доукомплектованию продукции (создается при создании документа). о Спецификация – ресурсная спецификация на производство работ (включает в себя все материалы, которые в этапах производства были отмечены признаком «Отменено по причине: Дефицит» в значении ИСТИНА). о Получатель – подразделение, для которого выполняются работы, равно подразделению, произведшему продукцию. о Статья расходов / активов - указывается статья «Доукомплектование». ■ Аналитика – указывается номенклатура готовой продукции, которую необходимо доукомплектовать. 13

Рисунок 15. Документ «Заказ на производство». Вкладка «Продукция». В табличной части указаны списываемые на статью расходов производимые работы по доукомплектованию продукции. 3.1.3.1 Статья расходов «Доукомплектование» Настройки статьи расходов «Переделка продукции»: • Наименование: Доукомплектование. • Расходы возникают: При производстве. • относятся: На себестоимость производства (прямые). • И распределяются согласно: Количество продукции. • Тип аналитики расходов: Продукция. • Контролировать заполнение аналитики: ИСТИНА. • Статья калькуляции: Общепроизводственные расходы. • Характер затрат: Постоянные. • Корреспондирующий счет: 25. Рисунок 16. Форма редактирования статьи расходов «Доукомплектование». 3.1.4 Создание заказа на производство сервисных работ Заказ на производство работ, оплачиваемых клиентом, создается на основании заказа клиента, аналогичным образом, как это происходит при создании заказа на производство готовой продукции. Разница заключается лишь в том, что в качестве продукции, на вкладке «Продукция» документа «Заказ на производство», указывается номенклатура работ, а в качестве получателя указывается подразделение, для которого выполняются работы (в нашем случае это отдел сервиса). 14

Рисунок 17. Документ «Заказ на производство». Вкладка «Основное». В качестве основания указан документ «Заказ клиента», а подразделения-диспетчера - «Сервисный отдел».

Рисунок 18. Документ «Заказ на производство». Вкладка «Продукция». В табличной части указаны производимые работы с назначением под заказ клиента, в качестве получателя указано подразделение «Сервисный отдел». 3.1.5 Создание заказа на производство гарантийных работ Заказ на производство гарантийных работ создается на основании документа «Калькуляция проекта». Для этого следует открыть документ «Калькуляция проекта» и вызвать функцию «Создать на основании: Заказ на производство». 15

Рисунок 19. Документ «Калькуляция проекта». Шапка формы документа, выделена кнопка вызова функции «Создать на основании». Такой заказ на производство будет заполнен со следующими особенностями: • Вкладка «Основное»: о Подразделение-диспетчер – подразделение, выполнявшее производство продукции: Сервисный отдел • Вкладка

«Продукция»: о Номенклатура – номенклатура ремонтных работ. о Спецификация – ресурсная спецификация на производство. о Получатель – подразделение, для которого выполняются работы (в нашем случае Сервисный отдел). о Статья расходов / активов - указывается статья «Гарантийный ремонт (25)». ■ Аналитика – указывается номенклатура готовой продукции, которая подвергается ремонту. 3.1.5.1 Статья расходов «Гарантийный ремонт (25)» Настройки статьи расходов «Переделка продукции»: • Наименование: Гарантийный ремонт (25). • Группа статей: Общепроизводственные расходы (25). • Расходы возникают: При производстве. • относятся: На себестоимость производства (прямые). • И распределяются согласно: Количество продукции. • Тип аналитики расходов: Продукция. • Контролировать заполнение аналитики: ИСТИНА. • Статья калькуляции: Общепроизводственные расходы. • Характер затрат: Постоянные. • Корреспондирующий счет: 25. 16

Рисунок 20. Форма редактирования статьи расходов «Гарантийный ремонт». 3.2 Передача заказа на производство переработчику Привлекая к производству переработчика в Системе следует выполнить ряд действий, которые внесут необходимые изменения в ресурсную спецификацию и дадут возможность сформировать производство в два этапа, при этом первый этап производственной цепочки будет выполняться силами переработчика, а второй этап – собственными силами. Для того, чтобы заказ на производство был выполнен с привлечением переработчика следует: в документе «Заказ на производство» на вкладке «Основное» установить признак «Производство силами переработка» в значение ИСТИНА и записать документ в статусе «К производству» (см. Рисунок 21). Рисунок 21. Документ «Заказ на производство». Вкладка «Основное». Признак «Производство силами переработка» в значении ИСТИНА. 17

При записи документа возникнет диалоговое окно с подтверждением действия по настройке производственного процесса в ресурсной спецификации (см. Рисунок 22). Рисунок 22. Документ «Заказ на производство». Диалоговое окно подтверждения действий по настройке производственного процесса в ресурсной спецификации. Если нажать кнопку «Нет» никакие действия не будут применены и заказ на производство не будет сохранён, при нажатии кнопки «Да» в производственный процесс ресурсной спецификации будут внесены изменения под производство силами переработчика: первый этап «Сборка изделия: ...» будет выполняться силами переработчика, а второй «Финишные операции, контрольная проверка монтажа: ...» - собственными силами (см. инструкцию «ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ на базе типового программного продукта «1С:ERP Управление предприятием 2», функциональная подсистема «Подготовка к производству» Подготовлено для ООО «АйТек», раздел «3.6.4 Ресурсная спецификация на производство силами переработчика»). После формирования партии производства (см. 3.4) требуется создать и оформить документ «Заказ переработчику» (см. 0). 3.3 Планирование графика производства После того как структура заказа на производство рассчитана, следует выполнить планирование заказа на производство. График производства отражает совокупность этапов производства, расставленных по времени планируемого исполнения. Расчет графика выполняется по интервалам планирования с уменьшением доступности используемых в них видов рабочих центров. Для этого необходимо запустить обработку «Планирование графика производства» из документа «Заказ на производство» (см. Рисунок 23) или из АРМ «Управление очередью заказов» (по двойному нажатию на пиктограмму в виде календаря

или вызову функции «Действия: Планировать текущий\ выбранные\ очередь по текущий»¹ (см. Рисунок 24). 1 Варианты отбора документов для выполнения планирования графика производства. Планировать текущий – для выбранного в списке документа; Планировать выбранные – для выделенных в списке документов; Планировать очередь по текущий – для выбранного и всех выше по списку документов в табличной части АРМ «Управление очередью заказов». 18

Рисунок 23. Документ «Заказ на производство». В шапке выделена интерактивная ссылка на вызов обработки «Планирование графика производства». Рисунок 24. АРМ «Управление очередью заказов на производство». Выделены два варианта вызова обработки «Планирование графика производства»: пиктограмма в виде календаря и функция «Действия: Планировать ...». В открывшейся обработке следует нажать кнопку «Планировать», в настройках установить признак ИСТИНА только для параметра «Планировать график», нажать кнопку «Планировать» и дождаться окончания расчета. 19

Рисунок 25. Обработка «Планирование графика производства». Открыто всплывающее окно «Настройки планирования» после нажатия на кнопку «Планировать». В процессе планирования Система проанализирует доступность видов рабочих центров, наличие и сроки поступления материалов для выполнения заказа на производство и отразит результат планирования в виде дат запуска и выпуска по графику. Рисунок 26. Обработка «Планирование графика производства». Выделены результаты планирования. На вкладке «Продукция» отражается информация о номенклатуре производимой продукции по заказу на производство, её количестве, дате потребности к выпуску, дате выпуска по плану. 20

Рисунок 27. Обработка «Планирование графика производства». Вкладка «Продукция». Информация о производимой продукции. На вкладке «Этапы» отражается информация о наименованиях этапов, спецификаций для них, дате начала и окончания выполнения этапов, подразделении ответственном за выполнение этапа и количестве изделий выпускаемом на этапе. Рисунок 28. Обработка «Планирование графика производства». Вкладка «Этапы». Информация об этапах. По окончании работ с расчетом графика производства по заказу следует закрыть окно обработки. 3.4 Формирование партии производства Формирование партии производства по заказу на производство подразумевает под собой создание документов «Этап производства». 21

Для формирования партии производства может быть выполнено только после расчета динамической структуры заказа на производство (только для документа «Заказ на производство» в статусе «К производству»). Результат расчёта можно увидеть в шапке документа «Заказ на производство» (см. Рисунок 29). Рисунок 29. Документ «Заказ на производство». Информация о статусе расчета динамической структуры заказа на производство. Если в статусе значение отличается от «Динамическая структура рассчитана» требуется перезапустить процесс вызвав функцию «Пересчитать структуру заказа» из меню документа «Еще» (не табличной части), справа в верхнем углу (см. Рисунок 30). Рисунок 30. Документ «Заказ на производство». Меню «Еще», функция «Пересчитать структуру заказа». Формирование партии производства выполняется с использованием обработки «Формирование партий производства». Обработку можно вызвать как отдельно для каждого заказа на производство (см. Рисунок 31, 22

Рисунок 32), так и из рабочего места «Управление очередью заказов» (Производство → Межцеховое управление: Управление очередью заказов, см. Рисунок 33). Рисунок 31. Журнал документов «Заказ на производство». В табличной части выделен документ и кнопка, открывающая структура выделенного заказа на производство. Рисунок 32. Документ «Заказ на производство». Выделена кнопка, открывающая структуру заказа на производство. 23

Рисунок 33. Путь к АРМ «Управление очередью заказов». Рисунок 34. АРМ «Управление очередью заказов». Функция «Действия: Сформировать партии...», вызывающая обработку «Формирование партий производства». 3.4.1 Использование обработки «Формирование партий производства» Обработка представляет из себя пошаговый помощник. 3.4.1.1 Шаг 1 – настройки и отборы На первом шаге устанавливаются отборы, по которым выбираются позиции динамического плана для формирования партий. Там же можно задать параметры формирования этапов партий: 24

Важно! Укрупнение партий – не использовать, иначе приведет к формированию новых заказов на производство без необходимых настроек, связанных с назначением для комплектующих и материалов. Настройка «Дата начала выполнения» определяет плановые даты запуска формирующихся партий. Может быть взята «Текущая дата» – если предполагается досрочный запуск партии, либо «Взять из графика» – дата будет проставлена из графика производства. Это влияет на последующее построение графика производства по таким партиям. На первом же шаге доступны настройки отображения следующих шагов: Рисунок 35. Обработка «Формирование партий производство». Шаг 1 «Отбор». Флажок Предварительный просмотр включает 3-ю необязательную страницу. 3.4.1.2 Шаг 2 – определение состава и объема запуска На втором шаге показывается так называемый номенклатурный план запуска – перечень позиций номенклатуры, требующих изготовления по данным динамического планирования. 25

Номенклатурный план может отображаться как простой таблицей по датам запуска, так и в развернутом виде кросс-таблицей с периодами в колонках. Рисунок 36. Обработка «Формирование партий производство». Шаг 2 «Определение состава и объема запуска в производство». Можно увидеть требуемое количество, маршрут изготовления (последовательность кодов цехов), состояние обеспеченности партии входящими компонентами. Обеспеченность отображается пиктограммами и количеством изделий, производство которых полностью обеспечено. Есть возможность отобрать позиции по обеспеченности. По гиперссылке «Детальная информация» раскрывается нижний список, в котором показывается позаказная детальная расшифровка выбранной в верхнем списке строчки. В верхнем списке можно выбрать позиции «К запуску», расставив флажки и откорректировав при необходимости количество. 3.4.1.3 Шаг 3 – предварительный просмотр Это опциональный шаг, который может быть выключен в настройках. Предварительный просмотр показывает, какие партии будут сформированы. В этот момент еще никакие документы не сформированы, можно вернуться назад и изменить состав запускаемых партий. Шаг может полезен в тех случаях, когда выбор к запуску разных позиций осуществляется из большого списка, который невозможно охватить взглядом без скроллинга. Кроме того, на этом шаге можно вручную откорректировать плановую дату начала партии. 26

Рисунок 37. Обработка «Формирование партий производство». Шаг 3 «Предварительный просмотр». При нажатии на этом шаге «Далее» уже будут формироваться партии. 3.4.1.4 Шаг 4 – просмотр сформированных партий На этом шаге уже отображается перечень запущенных партий, под которыми показываются сформированные этапы производства.

Рисунок 38. Обработка «Формирование партий производство». Шаг 4 «Уточнение сформированных документов». Отсюда можно при необходимости открыть сформированные этапы для уточнения каких-то данных в них. Можно перейти в диспетчирование этапов или в структуру заказа на выбранную партию. При нажатии «Назад» система пометит на удаление сформированные документы. 27

3.4.2 Создание заказа переработчику Выполнение этапа производства, выполняемого переработчиком, требует создания соответствующего документа «Заказ переработчику». Чтобы создать заказ переработчику имеется два варианта: • Открыть документ «Этап производства», выполняемый переработчиком (он всегда первый в производственной цепочке из двух этапов) и запустить функцию формирования документа «Заказ переработчику» нажав на ссылку во вкладке «Основное» (см. Рисунок 39). • Открыть журнал документов «Заказы переработчикам» (Производство → Передача в переработку: Заказы переработчикам, см. Рисунок 40), перейти на вкладку «К оформлению», выбрать нужный этап производства, выполняемый переработчиком и нажать кнопку «Оформить заказ переработчику» (см. Рисунок 41). Рисунок 39. Документ «Этап производства». Вкладка «Основное». Выделена ссылка на открытие формы создания нового заказа переработчику. Рисунок 40. Путь к журналу документов «Заказы переработчикам». 28

Рисунок 41. Журнал документов «Заказы переработчикам». Вкладка «К оформлению». В списке перечислены все документы «Этап производства», выполняемые переработчиками, для которых не созданы документы «Заказ переработчику». Открывшаяся форма заполняется данными по исходному документу «Этап производства». В открывшейся форме редактирования документа следует указать переработчика, который будет выполнять заказ (см. Рисунок 42). Рисунок 42. Форма редактирования документа «Заказ переработчику». Вкладка «Основное». Процесс выбора переработчика. Заполнить вкладку «Услуги по переработке»: • Номенклатура – номенклатура работ по производству полуфабриката, которые выполнит переработчик. • Количество – количество работ. • Цена – цена на работы, которые выполнит переработчик. 29

• Статья калькуляции – статья калькуляции для работ, выполняемых переработчиком: Услуги переработчиков. Рисунок 43. Форма редактирования документа «Заказ переработчику». Вкладка «Услуги по переработке». Пример заполнения. Далее необходимо установить статус документа в значение «К выполнению» и нажать кнопку «Провести и закрыть» (см. . Рисунок 44. Форма редактирования документа «Заказ переработчику». Статус документа установлен в значение «К выполнению». 3.5 Актуализация структуры заказа при внесении изменений в ресурсную спецификацию При внесении изменений в Ресурсную спецификацию и сохранении её в статусе «Действует», в Системе настроен автоматический запуск функции «Пересчитать структуру заказа» (как вызвать функцию вручную см. 3.4). При этом выполняется обновление состава комплектующих и материалов в регистре «Структура заказа на производство», которая содержит информацию о потребности в материалах для закупки, и в документах «Этап производства», а также

связанных с ними документах «Заказ переработчику». 30

3.6 Мониторинг потребности к производству Для контроля за процессом распределения потребности к производству изделий по заказам клиентов (в т.ч. заказов давальцев) в Системе используется отчет «Мониторинг потребности к производству». Отчет в Системе открывается из раздела «Производство» Рисунок 45. Путь в Системе к отчёту «Мониторинг потребности к производству». В левой части отчета представлена информация о продукции к производству в разрезе заказов клиента, даты потребности по этапам производственной цепочки, подразделений-диспетчеров, переработчиков. В правой части формы на диаграмме Ганта выделяются периоды от даты начала производства по этапу до даты завершения производства по этапу, от даты начала отгрузки материалов переработчику до даты поступления продукции от переработчика (по данным документа «Заказ переработчику»). Рисунок 46. Форма отчета «Мониторинг потребности к производству». Над каждым из подразделений-диспетчеров выведена информация о загрузке принадлежащих ему ВРЦ, число показывающее время в часах, занятое в графике доступности ВРЦ и через дробь всего доступного времени в часах для загрузки ВРЦ. 31

Рисунок 47. Форма отчета «Мониторинг потребности к производству». Выделена информация о доступности ВРЦ производственного подразделения. Для отображения информации на диаграмме доступно формирование отчета в размерности периода: День, Неделя, Месяц. Рисунок 48. Форма отчета «Мониторинг потребности к производству». Выделена настройка размера периода формирования отчета. Документы на диаграмме выделяются цветом: • Зеленый. Документ, подсвеченный зеленым цветом, укладывается в заявленный период времени. о Заказ на производство: дата «Желаемая дата выпуска» $\leq$ «Дата отгрузки» (в документе «Заказ клиента»). о Этап производства: если даты производства по этапу укладываются в период выполнения заказа на производство. о Заказ переработчику: заливка наследуется от исходного документа «Этап производства». • Серый. о Заказ на производство: не создан или создан в статусе «Формируется». о Заказ переработчику: не создан или создан в статусе «На согласовании». • Красный. Срок плановой потребности нарушен. 32

о Заказ на производство: Желаемая дата выпуска $>$ Дата отгрузки (в документе «Заказ клиента»). о Этап производства: если дата завершения производства по этапу позже даты «Желаемая дата выпуска» (в документе «Заказ на производство»). Важно! Документы, работа по которым завершена, в отчет не выводятся. 3.7 Перепланирование графика производства по заказу При изменении данных в Системе о сроках поставки материалов или доступности времени сотрудников производства (доступности видов рабочих центров) в рабочем месте «Управление очередью заказов в строке с заказом, которого коснулись изменения высвечивается специальная пиктограмма в виде календаря. В случае появления такой пиктограммы в Системе следует выполнить перепланирование (аналогично описанному в п. 3.3) графика производства для получения актуальных данных о сроках производства. При этом будет выполнена автоматическое обновление сроков начала и завершения производства по сформированным документам «Этап производства» сформированных партий производства. Рисунок 49. Рабочее место «Управление очередью заказов». Обозначение заказов производства, требующих перепланирования. 33

Revision #1

Created 2026-07-03 12:01:08 UTC by Claude Ops

Updated 2026-07-03 12:01:08 UTC by Claude Ops